

MI SL 1AC



Soffiatrice automatica per anime ad investimento laterale con divisione verticale della cassa d'anima, ad una stazione di formatura, basata sul procedimento Shell-Moulding.

Automatic machine for production of cores by shooting material from side, having a vertical division of core box, based on the Shell-Moulding process.

Grandezza Size	Capacità serbatoio Tank capacity	Asola di sparo Blowing slot		Bruciatori Burners		Dimensioni massime cassa anima applicabile Maximum dimensions applicable core box			Luce tra i lardoni di fissaggio Gap between attachment gibs	Corsa chiusura cassa anima Closing stroke of core box	Tensione quadro Voltage	Frequenza Frequency	Pressione Pressure
		Lunghezza Length	Larghezza Width	n° max postazioni bruciatori max number of burner stations	Consumo Consumption	Larghezza utile Width	Altezza utile Height	Spessore Thickness					
mm	lt				m ³ /h *	mm	mm	mm	mm	mm	V	Hz	Kg/cm ²
400	12	18+22	0,97	440	400	200+200	630	500	400	50	7	50	7
600	12	30+34	0,97	600	500	250+250	730	650	400	50	7	50	7
750	2 x 12	36+36	0,97	350+350	350	200+200	630	500	400	50	7	50	7
850	2 x 12	50+50	0,97	405+405	400	200+200	680	600	400	50	7	50	7
1100	2 x 12	50+50	0,97	550+550	550	250+250	730	650	400	50	7	50	7

* Massimo consumo orario di 10 bruciatori
Maximum hourly consumption of 10 burners

Misure Measures

Grandezza Size	Ingombro cabina macchina base Overall dimensions of safety enclosure in standard machine			Misure nastro Dimension belt
	Lunghezza Length	Larghezza Width	Altezza Height	Lunghezza Length
mm	mm	mm	mm	mm
400	4000	1400	2000	1300
600	4000	1800	2000	1300
750-850	4000	2000	2000	1300
1100	4000	2200	2000	1700