

MI SBL 1AC



Soffiatrice automatica per anime ad investimento dal basso o laterale con divisione verticale della cassa d'anima, ad una stazione di formatura, basata sul procedimento Shell-Moulding.

Automatic machine for production of cores by shooting material from the bottom upwards or from side having a vertical division of core box, based on the Shell-Moulding process.

Grandezza Size	Capacità serbatoio Tank capacity	Asola di sparo Blowing slot		Bruciatori Burners		Dimensioni massime cassa anima applicabile Maximum dimensions applicable core box			Luce tra i lardoni di fissaggio	Corsa chiusura cassa anima	Tensione quadro	Frequenza	Pressione
		Lunghezza Length	Larghezza Width	n° max postazioni bruciatori max number of burner stations	Consumo Consumption	Larghezza utile Width	Altezza utile Height	Spessore Thickness	Gap between attachment gibs	Closing stroke of core box	Voltage	Frequency	Pressure
mm	lt				m³/h *	mm	mm	mm	mm	mm	V	Hz	Kg/cm²
400	B 8	300	25	18 + 18	0,97	440	400	200 + 200	630	500	400	50	7
	L 12	-	-	18 + 22	0,97	440	400	200 + 200	630	500	400	50	7
600	8-15	500	50	30 + 30	0,97	600	500	250 + 250	730	650	400	50	7
750	26	560	55	40 + 40	0,97	760	500/700	250 + 250	970	750	400	50	7
1100	B 26	560	55	50 + 50	0,97	550+550	550	250 + 250	730	650	400	50	7

* Massimo consumo orario di 10 bruciatori
Maximum hourly consumption of 10 burners

Misure Measures

Grandezza Size	Ingombro cabina macchina base Overall dimensions of safety enclosure in standard machine			Misure nastro Dimension belt
	Lunghezza Length	Larghezza Width	Altezza Height	Lunghezza Length
mm	mm	mm	mm	mm
400	4000	1800	2000	1300
600	4000	2000	2000	1300
750	4000	2200	2000	1700
1100	4500	2200	2000	1700