

# MI SAB 1AC



Soffiatrice automatica per anime ad investimento a scelta dall'alto in Hot-box o dal basso in Shell-Moulding con divisione verticale della cassa d'anima, ad una stazione di formatura.

*Automatic machine for production of cores by shooting material of your choice, from top downwards with Hot-box process or from bottom upwards with Shell-Moulding process, having a vertical division of core box.*

Grandezza Size	Capacità serbatoio Tank capacity	Asola di sparo Blowing slot		Bruciatori Burners		Dimensioni massime cassa anima applicabile Maximum dimensions applicable core box			Luce tra i lardoni di fissaggio	Corsa chiusura cassa anima	Tensione quadro	Frequenza	Pressione
		Lunghezza Length	Larghezza Width	n° max postazioni bruciatori max number of burner stations	Consumo Consumption	Larghezza utile Width	Altezza utile Height	Spessore Thickness	Gap between attachment gibs	Closing stroke of core box	Voltage	Frequency	Pressure
mm	lt				m³/h *	mm	mm	mm	mm	mm	V	Hz	Kg/cm²
400	A 5	-	-	18 + 18	0,97	440	400	200 + 200	630	500	400	50	7
	B 8	300	25	18 + 18	0,97	440	400	200 + 200	630	500	400	50	7
600	A 5	-	-	30 + 30	0,97	600	500	250 + 250	730	650	400	50	7
	B 8-15	500	50	30 + 30	0,97	600	500	250 + 250	730	650	400	50	7

\* Massimo consumo orario di 10 bruciatori  
Maximum hourly consumption of 10 burners

## Misure Measures

Grandezza Size	Ingombro cabina macchina base Overall dimensions of safety enclosure in standard machine			Misure nastro Dimension belt
	Lunghezza Length	Larghezza Width	Altezza Height	Lunghezza Length
mm	mm	mm	mm	mm
400	3500	1800	2750	1300
600	3500	2000	2950	1300